



LES + PRODUIT

- ▶ Aspect pierre
- ▶ Extérieur / intérieur

TEINTE BLANC

- ▶ Teintable pour commande mini de 40 sacs

TEMPS DE MÉLANGE

- ▶ 3 minutes environ (sans être inférieur à 2 minutes)

CONSUMMATION

- ▶ Environ 2 kg pour un moulage d'un volume de 1 litre

CONDITIONNEMENT

- ▶ Sac de 30 kg
- ▶ Palette de 40 sacs (1,2 t)

CONSERVATION

- ▶ **12 mois** à partir de la date de fabrication, en emballage d'origine non ouvert, et stocké à l'abri de l'humidité

GARANTIE

- ▶ R.P. Fabricant

ASSISTANCE TECHNIQUE : La Société ParexGroup S.A. assure l'information et l'aide aux entreprises qui en font la demande pour le démarrage d'un chantier afin de préciser les dispositions spécifiques de mise en œuvre du produit (ou procédé). Cette assistance ne peut être assimilée ni à la conception de l'ouvrage, ni à la réception des supports, ni à un contrôle des règles de mise en œuvre.

DOCUMENTATION TECHNIQUE - Novembre 2017

La présente Fiche Technique a pour but d'informer sur les propriétés du produit. Les renseignements qui y figurent sont basés sur nos connaissances actuelles. Il appartient à l'utilisateur de s'informer sur l'adaptation du produit à l'usage désiré et de vérifier si cette fiche n'a pas été remplacée par une édition plus récente - Mise à jour consultable sur www.parexlanko.com.

PAREXGROUP S.A. 19 place de la Résistance - CS 50053
92445 Issy-les-Moulineaux Cedex - Tél. (33) 01 41 17 20 00
Renseignements techniques : 0 826 08 68 78 (0,15 €/min + prix appel)

PAREXLANKO

PARTHENA MOULAGE



DESCRIPTION

- Mortier minéral blanc ou teinté dans la masse, prêt à gâcher, destiné à la reconstitution de pierres et d'ornements architecturaux, par moulage, pour l'intérieur et l'extérieur.

ASPECTS DE FINITION

- Grain fin

DOMAINES D'APPLICATION

- **PARTHENA MOULAGE** permet en restauration le remplacement d'ornements décoratifs dégradés de petite dimension, d'épaisseur allant de 2 à 6 cm : corniches, bandeaux, encadrements, appuis, dalles, colonnettes, statuettes, balustres, stèles, etc...

CARACTÉRISTIQUES

Composition

- **Ciment blanc, sables calcaires et siliceux, adjuvants spécifiques, pigments**
- **Couleur** : blanc cassé ou teinté dans la masse
- **Granulométrie** : 0 - 1,6 mm
- **pH** : 11
- **Temps de fin de prise** : 9 à 10 heures
- **Temps ouvert** : 30 à 40 minutes
- **Démoulage** : 24 heures après coulage

PERFORMANCES

- **Masse volumique apparente** : 1,95
- **Résistance à la compression** : 35 MPa
- **Résistance à la traction** : 8 MPa
- **Module d'élasticité dynamique** : 24 000 MPa
- **Retrait** : 1 mm/m
- **Capillarité** : 0,4 g/dm²/mn^{1/2}

Toutes les valeurs indiquées sont des moyennes calculées sur des résultats obtenus en laboratoire suivant des procédures normalisées.

MISE EN ŒUVRE

MATÉRIEL

- Bétonnière
- Malaxeur électrique à vitesse lente (500 tr/ mn), truelle
- Tous types de moules : bois, métal, résines, plâtre...
- Démoulants (adaptés à la nature du moule) : eau, cire, huile
- Armatures : fibre de verre, PVC, grille ou fil de métal

PRÉPARATION DU PRODUIT

- **Dosage en eau** : 4,5 à 5 litres par sac de 30 kg
- **Temps de mélange** : 3 minutes environ (sans être inférieur à 2 minutes)

APPLICATION DU PRODUIT

- Le coulage s'effectue aussitôt le malaxage terminé en versant lentement le mortier dans le moule et en laissant le produit remplir le moule par gravité.
- Vibration : vibrer le mélange à l'aiguille ou en tapant sur les parois du moule au marteau.

CONSUMMATION

- Environ 2 kg pour un moulage d'un volume de 1 litre.

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

- Durée d'utilisation de la gâchée : 30 à 40 min à + 20°C.
- Températures de mise en œuvre : + 5°C à + 30°C.
- Des précautions particulières sont à prendre pour éviter une dessiccation précoce du produit au jeune âge (protection des moulages, températures et hygrométrie adaptées) pour permettre un séchage homogène.
- Concernant le choix des moules, leur préparation, le dimensionnement des pièces à mouler et leur renforcement éventuel, les conditions de démoulage et de stockage des pièces sont du ressort de l'utilisateur.
- Ce produit s'adresse à des entreprises spécialisées maîtrisant parfaitement les techniques de moulage.
- Dans tous les cas, il est recommandé de vérifier par essais représentatifs si le produit convient à l'usage souhaité.
- Consulter la Fiche de Données de Sécurité.