Notice d'utilisation





Important

Avant chaque utilisation, il convient de vérifier avec votre bureau d'études que la boîte choisie est adaptée à l'utilisation qui va en être faite.

Principe général et mise en œuvre

Fixation par systèmes aimantés

Le support recevant les armatures est en polypropylène recyclable.

C'est un support dit amovible. Il est donc impératif de l'ôter dans son intégralité avant le bétonnage de 2^{eme} phase afin de s'assurer qu'il n'y ait pas de corps étranger et que la reprise soit bien **béton** contre béton

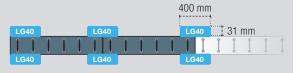
Nos systèmes aimantés sont conçus pour être ôtés dès l'ouverture des banches pour une réutilisation immédiate.

Reprises horizontales courantes

Fixation avec LG40

Les boîtes (toutes en 1200 mm) sont posées les unes derrière les autres sans espaces.

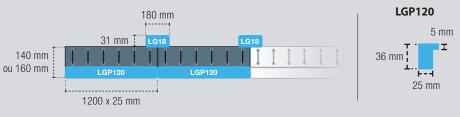
Nota : s'assurer que les pastilles colorées au dos de la boîte se situent toutes à gauche



Reprises horizontales avec boîtes dissymétriques

Fixation avec LG18 en partie haute / Fixation avec LGP120 en partie basse Les boîtes (toutes en 1200 mm) sont posées les unes derrière les autres sans espaces.

Dans le cas des prédalles suspendues les recommandations professionnelles éditées par le SEBTP, les règles professionnelles et le guide de mise en œuvre des planchers à prédalles édités par la FIB fournissent des informations complémentaires à consulter.



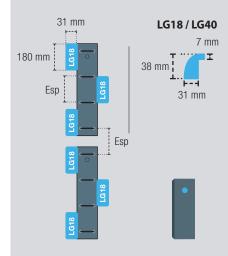
Nota : s'assurer que les pastilles colorées au dos de la boîte se situent toutes à gauche.

Reprises verticales

Fixation avec 3 LG18 / boîte ou 3 LG40 / boîte

Série largeur 55 : répéter entre le dernier et le 1er étrier la même distance que l'espacement courant des étriers.

Nota: pour les largeurs > 55 mm ne pas laisser d'espace entre les boîtes.



Nota : s'assurer que les pastilles colorées au dos de la boîte se situent toutes en partie haute

LG18 / LG40

Extraction à l'aide de l'anneau à visser dans le système aimanté.



Autres systèmes de fixations

Les principes élémentaires de pose mentionnés ci-dessus restent identiques. Pour les boîtes dissymétriques mises en œuvre sur chantiers seul l'aimant LGP120 assure une engravure de 140 ou 160 mm.





Ligaturer



Coller

Sur banc de préfabrication, la fixation peut se faire à l'aide d'une colle néoprène. Garantir un bon placage de la boîte en complément de nos autres systèmes de fixations









< Précautions >

Avant coulage

Vérifier que les manipulations n'aient pas déplacé les armatures, auquel cas il convient de les repositionner en fond de boîte.

Dans le cas des armatures monobrins, il est nécessaire d'attacher les armatures au ferraillage, ou d'utiliser tout autre moyen garantissant à celles-ci un maintien perpendiculaire à la boite.

Pendant la phase de coulage

Ne pas déverser le béton directement sur les boîtes. Le vibreur ne doit pas être mis en contact avec les boîtes au risque d'en modifier le bon positionnement.

Ouverture boîte / redressage des armatures







Les armatures sont redressées avec un tube afin d'éviter des baïonettes

Nota : Il est recommandé d'utiliser un tube dont le diamètre intérieur est d'environ 1,5 fois le diamètre de l'armature.

Engager le tube de façon à s'appuyer progressivement sur la courbure de l'armature

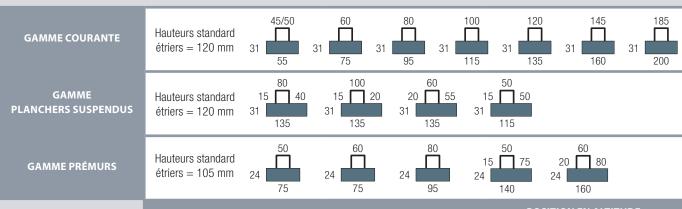


S'assurer de bien ôter tout le support avant ou après le redressage des armatures en fonction de la configuration de l'élément coffré.

Il est interdit de procéder à plus d'un redressage des armatures

Dimensionnements - Tolérances - Enrobages

Le tableau ci-dessous donne le dimensionnement des boîtes et de leurs armatures. Il convient de se référer aux spécifications des plans d'execution pour assurer l'enrobage suffisant des armatures.





TOLÉRANCES DIMENSIONNELLES

GÉNÉRALES

Cotes en mm

Tolérance ℓ et h
(-5 / +0) mm

ARMATURES

Tolérance L (-0 / +30 mm)

Tolérance positionnement transversal ± 5 mm sur les positions relatives élémentaires de chaque brin.

Tolérance positionnement longitudinal ± 10 mm sur les positions relatives élémentaires.

± 20 mm sur les positions relatives cumulées sur 4 espacements.

SUPPORTS

Longueur ± 5 mm Largeur ± 1 mm

Épaisseur ± 1 mm

POSITION EN ALTITUDE DES BOÎTES D'ATTENTE

Afin d'assurer un enrobage correct des attentes de planchers, le choix de la largeur de boucle (ℓ) doit tenir compte d'une tolérance courante de positionnement en altitude des boîtes d'attente de ± 25 mm

Les recommandations professionnelles éditées par le SEBTP, les règles professionnelles et le guide de mise en œuvre des planchers à prédalles édités par la FIB fournissent des informations à ce sujet.

Adaptations



L'élasticité du support permet de cintrer sans effectuer de coupes partielles dans celui-ci.

Rayons de cintrage : nous consulter





- 1 Pratiquer une coupe du côté de la pastille
- 2 Refermer l'extrémité avec un adhésif





7 rue Paul Sabatier 71 100 Chalon-sur-Saône - France tél. +33(0)3 85 46 39 79 / fax. +33(0)3 85 46 11 67 contact@armabox.fr / www.armabox.fr