



## CORPS D'ENDUIT DE RÉNOVATION À LA CHAUX

- ✓ Blanc naturel
- ✓ Système RÉNOPASS CHAUX ©VPI idéal pour la rénovation et restauration des maçonneries anciennes
- ✓ Respect du Bâti ancien
- ✓ Peut rester nu
- ✓ Applicable en forte épaisseur
- ✓ Format 25 kg - moins de pénibilité

### SOLUTIONS CHANTIERS À DÉCOUVRIR P. 104 À 107



**Label Excell Gold**  
convient à l'environnement vinicole



\* Ces produits ont obtenu le Label Excell Gold pour leur exigence de qualité supérieure, qui va au-delà de la réglementation en vigueur sur les émissions dans l'air intérieur.

#### Consommation

15 à 16 kg/m<sup>2</sup> et par cm d'épaisseur.

#### Conservation

Se conserve 1 an dans son emballage d'origine fermé, sans contact avec le sol, dans un local sec, tempéré et faiblement ventilé.

#### Conditionnement

Sac de 25 kg - Palette de 48 sacs

## CARACTÉRISTIQUES ET PERFORMANCES

**Aspect** : poudre blanche

**Composition** : charges minérales sélectionnées, chaux, faible quantité de liants hydrauliques et adjuvants

#### PERFORMANCES MESURÉES À +20°C

Adhérence sur béton	≥ 0,2 MPa
Résistance en compression	CS II
Capillarité	W2
Perméabilité à la vapeur d'eau	μ ≤ 35
Comportement au feu	A1 (incombustible)

## DOMAINE D'EMPLOI

### Destination

Corps d'enduit à la chaux pour la rénovation et le redressage de maçonneries anciennes.

### Finitions

- **RÉNOPASS CHAUX GF** ©VPI ou **GM** ©VPI.
- Peinture.
- Revêtement minéral épais.
- Peut rester nu, si appliqué en 2 couches.

### Supports admis

- Maçonneries neuves : Rt1, Rt2 ou Rt3, selon la norme NF-DTU 26.1 - avril 2008 ; briques de terre cuite (y compris les briques Monomur), blocs de béton de granulats légers ou courants.
- Maçonneries anciennes du type : pierres montées au mortier peu résistant, brique ancienne, pisé, adobe, torchis, mâchefer.
- Maçonnerie enduite avec un sous enduit présentant une résistance en compression supérieure ou égale à CS II.

### Supports exclus

- Enduits de très faible résistance mécanique, type enduits "pur chaux".
- Supports traités avec un hydrofuge de surface.
- Enduit à base de plâtre.
- Revêtement organique de tout type (peinture, RPE, RME, imperméabilité de façade).
- Parties extérieures horizontales, inclinées ou enterrées.

## MISE EN ŒUVRE

### Documents de référence

- NF-DTU 26.1 - avril 2008 (Mortier performanciel)
- Marquage CE

### Conditions d'application

- Température d'application : +5°C à +30°C.
- Ne pas appliquer sur support gelé ou s'il y a risque de gel dans les heures qui suivent l'application.

### Précautions d'utilisation

Dans le but de protéger votre santé et l'environnement, et pour une utilisation de ce produit en toute sécurité, respectez les conseils de prudence qui sont étiquetés sur l'emballage.

Vous trouverez les consignes de sécurité de ce produit dans la Fiche de Données de Sécurité (FDS) disponible sur [www.quickfds.com](http://www.quickfds.com)

### Préparation des supports

- Le support doit être propre, sain et débarrassé de toute partie non adhérente ou pouvant nuire à l'adhérence (exemples : huile de décoffrage, produit de cure...).
- Humidifier le support (sauf le pisé, l'adobe, le torchis et le mâchefer) à refus la veille. Vérifier avant l'enduisage que le support est humidifié en profondeur mais non ruisselant en surface.
- **Jonctions maçonnerie/chaînage et jonctions entre supports hétérogènes :**  
Les ponter avec une trame de verre marouflée dans la 1<sup>ère</sup> couche d'enduit, conformément aux NF-DTU 20.1 et 26.1.
- **Maçonneries en briques ou en pierres absorbantes :**  
Dégarnir les joints sur une profondeur de 25 mm environ.  
Laver à l'eau sous pression.
- **Maçonneries en pierres très dures et non absorbantes et maçonneries hétérogènes :**  
Dégarnir les joints et laver à l'eau sous pression.  
Fixer un grillage galvanisé (conforme à la norme NF A 91-131) à l'aide de clous traités contre la corrosion.  
Réaliser obligatoirement un gobetis préparé avec **VPI LATEX** ©VPI\*.
- **Maçonneries en briques de terre cuite :**  
Arroser rapidement mais sans excès moins d'une demi-heure avant l'enduisage, ou à l'avancement. Cet arrosage est indépendant des conditions atmosphériques ambiantes.
- **Pisé, adobe, torchis, mâchefer :**  
Ne jamais mouiller le support.  
Brosser soigneusement le support.  
Réaliser obligatoirement un gobetis préparé avec **VPI LATEX** ©VPI\*.  
Le lendemain, fixer un grillage galvanisé (conforme à la norme NF A 91-131) à l'aide de clous traités contre la corrosion.
- **Sur mâchefer :**  
Le grillage peut être fixé avant l'application du gobetis.

\*Pour préparer un gobetis avec **VPI LATEX** ©VPI :

Gâcher liquide l'enduit avec une solution de **VPI LATEX** ©VPI dilué (1 volume de **VPI LATEX** ©VPI pour 3 volumes d'eau).

Appliquer sans surcharge sur le support (3 à 5 mm).

Laisser sa surface rugueuse pour faciliter l'adhérence de l'enduit.

Laisser sécher 2 à 7 jours avant d'appliquer l'enduit.

- **VPI LATEX** ©VPI : voir fiche technique pages 86/87.

### Préparation du produit

- Gâcher dans une machine à gâchage discontinu ou à la bétonnière.
- Taux de gâchage : **4,5 à 5 L** d'eau par sac de 25 kg.
- Durée de gâchage : 5 min. Maintenir cette durée identique pour chaque gâchée.

### Application

DÉLAIS DE MISE EN ŒUVRE À +20°C	
Durée d'utilisation du mélange	1 h environ
Délai entre le gobetis et le corps d'enduit	2 jours minimum
Délai avant l'application de <b>RÉNOPASS CHAUX GF</b> ©VPI ou <b>GM</b> ©VPI	12 h (pour une épaisseur de 12 à 15 mm) 4 à 7 jours (pour une épaisseur de 15 à 30 mm)

### Corps d'enduit sur pierres sans grillage :

Appliquer une 1<sup>ère</sup> passe d'enduit **RÉNOPASS CHAUX CLAIR** ©VPI qui devra remplir les joints et recouvrir le nu des pierres sur 5 mm d'épaisseur environ.

Dresser l'enduit à la règle en laissant la surface rugueuse.

Appliquer ensuite l'enduit de parement minéral **RÉNOPASS CHAUX GF** ©VPI ou **RÉNOPASS CHAUX GM** ©VPI.

### Corps d'enduit sur gobetis avec grillage :

Appliquer **RÉNOPASS CHAUX CLAIR** ©VPI sur une épaisseur suffisante pour bien enrober le grillage.

Dresser l'enduit à la règle en laissant la surface rugueuse.

Épaisseur maximale par passe : 30 mm.

Si des épaisseurs plus importantes sont nécessaires, procéder en plusieurs passes sans jamais dépasser 50 mm au total.

Ré-humidifier la surface, puis appliquer l'enduit de parement minéral **RÉNOPASS CHAUX GF** ©VPI ou **RÉNOPASS CHAUX GM** ©VPI.

### Corps d'enduit sur gobetis sans grillage :

Appliquer **RÉNOPASS CHAUX CLAIR** ©VPI en une couche de 12 à 15 mm d'épaisseur.

Dresser l'enduit à la règle en laissant la surface rugueuse.

Attendre au moins 12 h avant d'appliquer la finition.

Ré-humidifier la surface, puis appliquer l'enduit de parement minéral **RÉNOPASS CHAUX GF** ©VPI ou **RÉNOPASS CHAUX GM** ©VPI.

- Nettoyer les outils à l'eau tant que le produit est frais.

### Finitions

	Couches		
	Corps d'enduit	Finition enduit	Finition mince
Blanc	<b>RÉNOPASS CHAUX CLAIR</b> ©VPI	<b>RÉNOPASS CHAUX CLAIR</b> ©VPI	
Gratté fin, taloché, brut, brut écrasé	<b>RÉNOPASS CHAUX CLAIR</b> ©VPI	<b>RÉNOPASS CHAUX GF</b> ©VPI	
Gratté moyen, taloché, brut, brut écrasé	<b>RÉNOPASS CHAUX CLAIR</b> ©VPI	<b>RÉNOPASS CHAUX GM</b> ©VPI	
Finition mince	<b>RÉNOPASS CHAUX CLAIR</b> ©VPI	<b>RÉNOPASS CHAUX CLAIR</b> ©VPI	Peinture ou RME